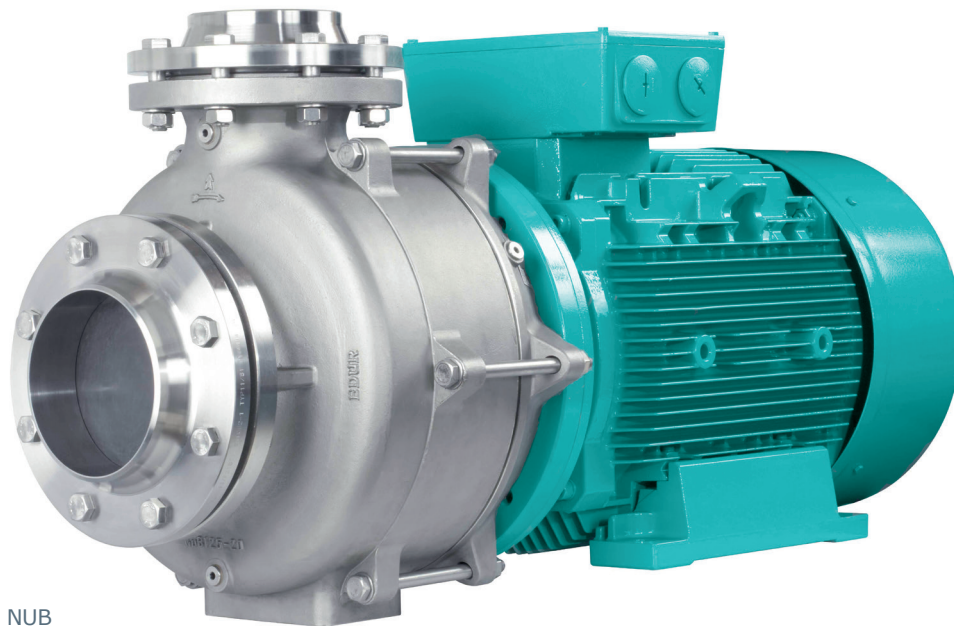
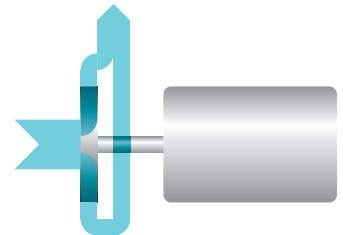




EDUR®



NUB



**Industrie-Block
NUB**

Vorteile

Universelle einstufige Prozesspumpe in kompakter Block-Bauform für den vielfältigen Einsatz in der Kühl- und Kältetechnik, Klimatechnik, Filtration, Schiffbau, Anlagenbau, Energietechnik, Kunststoffverarbeitung, Oberflächentechnik und im allgemeinen Maschinenbau.

Breites Typenspektrum in vielen Ausführungs-, Werkstoffvarianten und Wellenabdichtungssystemen für reine oder leicht verunreinigte Flüssigkeiten. Sonderausführungen von Elektromotoren, spezielle Abnahmen aller Klassifikationsgesellschaften und Werkzeuge sind möglich. Explosionsgeschützte Ausführungen und kundenspezifische Sonderkonstruktionen. Der bewährte Pumpentyp für den effizienten, wirtschaftlichen, zuverlässigen und langlebigen Einsatz.

■ Technische Überlegenheit

- Achsschubfreie offene oder entlastete geschlossene Laufräder
- Kompensation der Radialkräfte durch Leiteinrichtungen im Ringgehäuse
- Optional: Hermetische Pumpe mit Magnetkupplung oder doppelter Gleitringdichtung

■ Prozesssicherheit

- Teilgasförderung
- Weiter Kennlinienverlauf
- Flache oder steile Kennlinien
- Ausgezeichnetes Regelverhalten

■ Hohe Energieeffizienz

- Niedrige Strömungsgeschwindigkeiten
- Geringe Geschwindigkeitshöhenunterschiede

■ Montagefreundlichkeit

- Große Flansch-Nennweiten
- Beliebige Einbaulagen
- Kompaktes Pumpendesign

■ Wartungsfreundlichkeit

■ Einsatzbereich

- Betriebsdruck bis 16 bar
- Temperatur -40° C bis +140° C
- Viskosität bis 200 mm²/s



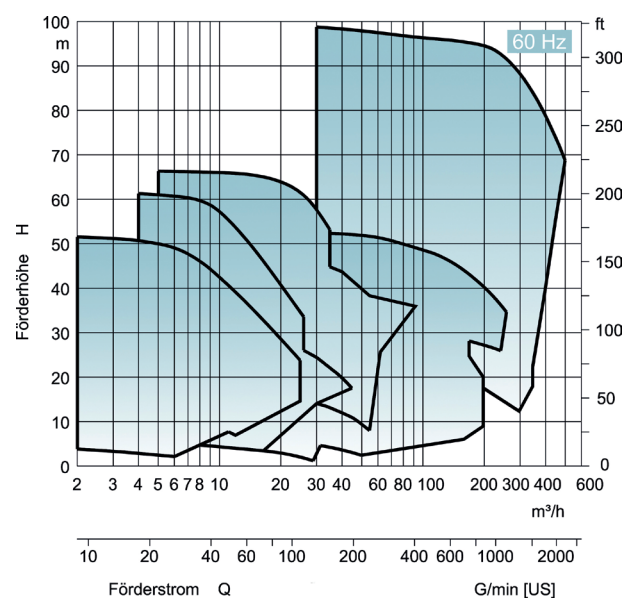
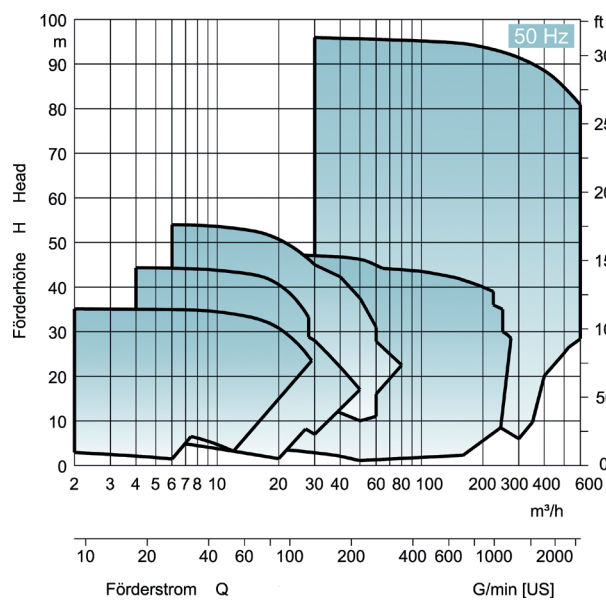


Kühl- und Kältetechnik
 Schiffbau
 Prozesspumpe
 Anlagenbau
 Oberflächen-technik
 Filtration



Industrie-Block
 NUB

Kennfeld



EDUR-Pumpenfabrik
 Eduard Redlien GmbH & Co. KG
 Edisonstraße 33
 24145 Kiel – Germany

Tel. + 49 431 68 98 68
 Fax + 49 431 68 98 800

www.edur.com
info@edur.de